



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto  
Aggiornamento 01.01.2022  
**FILM POLIESTERE**  
**CORONA/SALDANTE VM**  
**PETF6#12KS11**

## DESCRIZIONE

Film in poliestere trasparente saldabile a caldo sul lato interno e trattato corona sul lato esterno.

## COMPOSIZIONE



LATO TRATTATO CORONA	<i>esterno</i>
POLIESTERE	
LATO SALDABILE A CALDO	<i>interno</i>

## PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO E PROPRIETA'

- Idoneo per packaging flessibile.
- Il lato trattato è idoneo per stampa e laminazione (si consiglia di scegliere gli inchiostri attentamente per evitare trasferimento degli inchiostri sul lato saldante).
- La superficie interna del film è stata designata specificatamente per saldature a caldo sia con se stesso che su A-PET.
- Idoneo per applicazioni FRP.
- Conforme alla normativa FDA ed Europee per il contatto con gli alimenti.

PROPRIETA'	METODO		UNITA' DI MISURA	VALORI
SPESSORE NOMINALE (+/- 2.5 %)	INTERNO		µm	25
GRAMMATURA	/		g/m <sup>2</sup>	35.08
RESA	INTERNO		m <sup>2</sup> /kg	28.5
COF STATICO (MAX)	ASTM D1894	LATO SALDANTE/PLAIN	-	0.60
COF DINAMICO (MAX)	ASTM D1894	LATO SALDANTE/PLAIN	-	0.55
OPACITA' (+/-5.0)	ASTM D1003		%	4.0
TENUTA DELLA SALDATURA 140°C/ 2sec/3.0 kgf/cm <sup>2</sup>	METODO VILS	Lato saldante/lato saldante	Gm/25 mm	700
TENSIONE DELLA SUPERFICIE (+/- 2)	ASTM D2578	LATO PLAIN	dyne/cm	44
		LATO CORONA		48-56
RETRAZIONE A CALDO (MAX) 150°C, 30 min	ASTM D1204	MD	%	2.4
		TD		1.0
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (MIN)	ASTM D882	MD	%	110
		TD		100
RESISTENZA ALLA TRAZIONE (MIN)	ASTM D882	MD	Kg/cm <sup>2</sup>	2000
		TD		1900

\***MD** Direzione macchina - **TD** Direzione laterale

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto  
Aggiornamento 01.01.2022  
**FILM POLIESTERE**  
**CORONA/SALDANTE VM**  
**PETF6#12KS11**

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

---

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82
- Regolamento FDA

## MODALITÀ DI STOCCAGGIO

---

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, nel suo imballo originale al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 13 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film ad una temperatura di 18 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

*I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.*

*Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.*

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2